

ONELITE[®]

PHARMA+

www.onelitepharma.com

AP-C 400S

MÓDULO DE AGREGACIÓN

El equipo es diseñado para maximizar la productividad en las operaciones de empaque manual, permitiendo la agregación de estuches contenidos en cajas, ya sea en una o varias capas por caja, como así también estuches agrupados en paquetes (packs). Permitiendo realizar la lectura completa de todos los códigos individuales de cada capa de la caja en forma rápida y sencilla e imprimiendo la etiqueta correspondiente a la agregación de la siguiente variable logística (caja o pallet).

Su funcionamiento se basa en colocar la caja o pack sobre la base de apoyo de la máquina con los códigos impresos hacia arriba para capturar la imagen que será procesada por el programa de visión, detectando automáticamente el contenido de los códigos de cada uno de los estuches y realizando la agregación a la etapa posterior.

Se caracteriza por ser un equipo de dimensiones muy reducidas. Dispone de una superficie de lectura de 400 mm x 300 mm. En la parte superior cuenta con una cámara de alta definición de fabricación alemana que permite realizar una óptima lectura de los múltiples códigos 2D DataMatrix de cada una de las capas a agregar. Un cuadro de iluminadores led de alta potencia colabora para la obtención de la imagen de alta calidad.

El Sistema de visión ONELITE para el procesamiento de órdenes de producción, permite mediante la comunicación en red con el sistema print and check la agregación solo de los seriales que fueron inspeccionados en la etapa anterior, rechazando automáticamente los seriales duplicados o no conformes.

La base de apoyo para las cajas o packs ajustable en altura, brinda una posición cómoda a la hora de realizar la carga de los estuches en la caja. Además de ello el panel de control mediante la pantalla táctil de 15" garantiza una posición ergonómica para el operador.



Características Sobresalientes

- Cuenta con cámara de alta definición de industria alemana para realizar la lectura de múltiples códigos 2D DataMatrix.
- Base de apoyo de cajas/packs ajustable en altura.
- Puerto Ethernet para conexión de red.
- PC "All In One" con pantalla táctil de 15".
- Lector de códigos manual (escáner) para agregar/desagregar pallets.
- Estructura resistente y de diseño ergonómico para la realización del trabajo. Construida en Aluminio de alta dureza y acero inoxidable.
- Sistema computarizado conforme con normas CFR 21 Parte 11 y bajo seguimiento de guías GAMP 5.



Illuminadores LED



FACILIDADES QUE BRINDA EL SISTEMA:

- Realizar consultas de medicamentos durante el proceso.
- Dar de baja unidades de forma definitiva.
- Dar de baja unidades para muestras, indicando el destino de las mismas.
- Desagregar paquetes, cajas y pallets.
- Dar de baja definitiva paquetes, cajas y pallets.

Características Técnicas AP-C 400S

Dimensiones	618mm x 872mm x 2253mm
Peso	100 Kg
Tensión	110/220V + T/50/60 Hz
Productividad estimada	400/500 paquetes/hora *
Potencia Instalada	0,5 KVA
Área de inspección	400mm x 300mm (largo x ancho)
Cámara	High Resolution
Impresora	Zebra ZT-410
Etiquetas admisibles (mm)	25,4 - 114 mm (ancho) / Long. Máx. 991

*La productividad estimada depende del ritmo de trabajo del operador.