

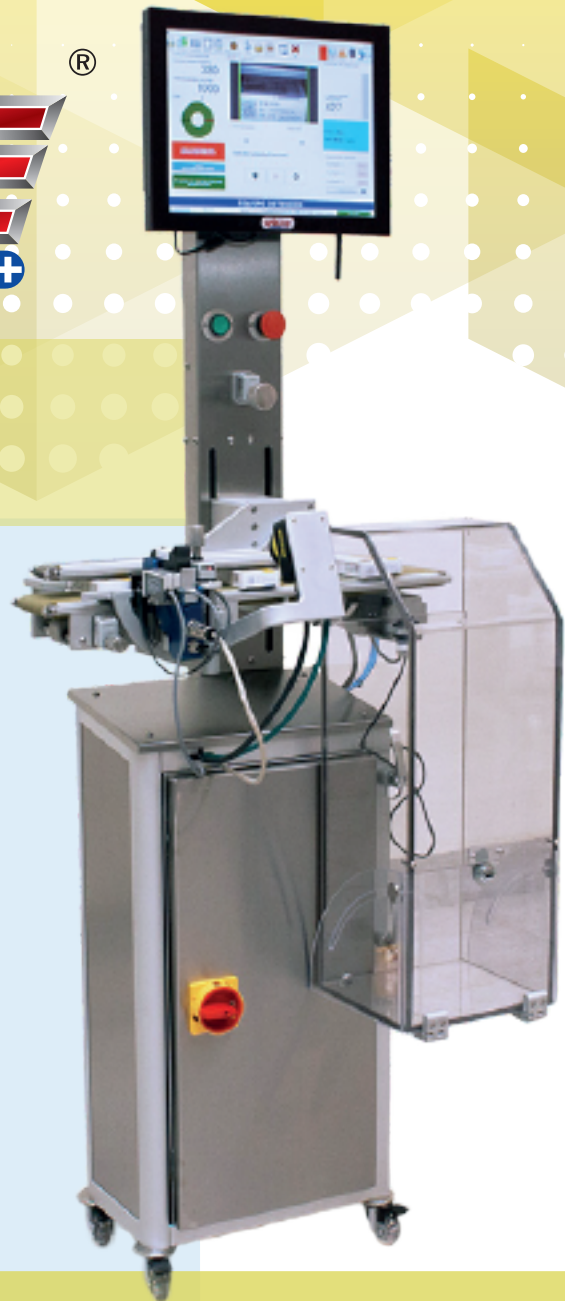


TPVA Módulo de serialización.

Equipo que permite la impresión y verificación de datos de trazabilidad en estuches de cartón, creando y asignándole un código seriado para cada estuche del lote.

Sistema de serialización ONELITE:

El sistema de serialización ONELITE permite procesar lotes de medicamentos creando códigos unívocos, según las recomendaciones del estándar GS1, para cada unidad (en orden correlativo o aleatorio). Al mismo tiempo que crea una base de datos de fácil visualización, con acceso restringido según niveles de usuario bajo la seguridad que dicha información requiere de acuerdo con CFR 21 parte 11 (FDA). Además asegura que la misma sea legible por humanos de forma tal que permita la verificación por parte de los pacientes, en las condiciones normales de conservación del producto durante toda la vida útil.



El equipo de serialización ONELITE cuenta con impresoras InkJet de transferencia térmica, capaz de grabar dígitos alfanuméricos y códigos de barra unidimensionales y bidimensionales como los GS1 DataMatrix de aplicación principalmente farmacéutica.

Además cuenta con un **sistema de visión artificial** para realizar la verificación de la información impresa, mediante captura rápida de imágenes con iluminación integrada y lentes con herramientas de visión para inspección de códigos 2D y OCR (Reconocimiento Óptico de Caracteres). También es posible realizar una verificación cruzando los datos obtenidos, entre los textos humanamente legibles y códigos 2D para asegurar la integridad de datos.

Expulsión Neumática:

Cuenta con un sistema de expulsión neumática capaz de retirar de la línea cualquier estuche que contenga códigos incorrectos/ilegibles al cajón de descarte, siendo finalmente detectados por un sensor al ingreso del mismo.



Características Generales

- Completa coordinación entre la impresión, la captura de imagen y el control de expulsión.
- Fácil cambio de formato (ajustes mecánicos y parámetros digitales) que pueden ser memorizados para volver a ser utilizados cuando se procese nuevamente el mismo medicamento.
- Control de calidad según lineamientos dados por GAMP5 (ISPE) y CFR 21 parte 11 (FDA).
- Ajuste de velocidad fácil y rápida desde un solo parámetro en el panel táctil.
- Seguridad en la expulsión mediante la detección de ingreso de producto rechazado dentro del cajón de recogida.
- Dispone de puerto USB para actualizar programas de aplicación o descargar información relativa al Log de Eventos.
- Generación/importación de seriales para procesar en el equipo.
- Visualización y descarga de reportes de producción detallados.
- Posee puerto de comunicación Ethernet.
- Mínimo espacio requerido para su instalación.
- Generación/restauración y descarga de backups del sistema.
- Incorpora Lector de códigos manual (escáner) para consultas del estado y asignar altas/bajas de medicamentos en forma manual.



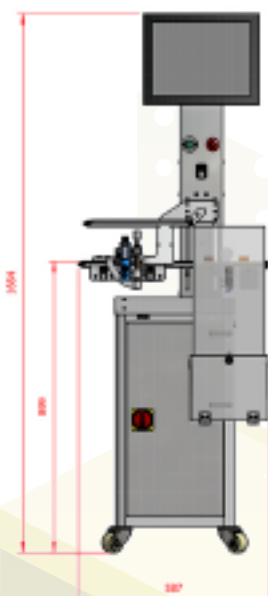
Panel PC AIO Touchscreen de 15"



Integración con el sistema de Trazabilidad de Medicamentos.



Especificaciones técnicas Módulo TPVA



Dimensiones		587 x 600 x 1664 mm (largo x ancho x alto)
Peso		60 Kg
Tensión		110 V/220 V + T/ 50/60 Hz
Potencia instalada		0,5 KVA
Presión de aire		6 bar
Nivel de ruido		< 70 dB(A)
Capacidad de producción		100 - 400 estuches/minuto*
Rango de velocidades		10 - 40 metros/minuto
Estuches admisibles	Largo	30 mm - 120 mm.
	Alto	15 mm - 85 mm.
	Ancho	80 mm - 180 mm.
Área de impresión (altura)		12,7 mm
Impresora		TIJ
Cámara		IDS (Industria Alemania)

*La capacidad de producción depende del tamaño de los estuches a procesar